



## Teknik Bilgiler / Technical Informations

mm.	d1	H13	d2	h12	s	A	B	
2	2,2	0,140 / 0	4,5	0 / 0,300	0,3	0,020 / -0,020	9	0,38
2,3	2,5	0,140 / 0	5	0 / 0,300	0,4	0,020 / -0,020	9	0,61
2,5	2,7	0,140 / 0	5,5	0 / 0,300	0,4	0,020 / -0,020	9	0,81
2,6	2,8	0,140 / 0	5,5	0 / 0,300	0,4	0,020 / -0,020	9	0,81
3	3,2	0,180 / 0	6	0 / 0,300	0,4	0,020 / -0,020	9	1,4
3,5	3,7	0,180 / 0	7	0 / 0,360	0,5	0,025 / -0,025	10	2,17
4	4,3	0,180 / 0	8	0 / 0,360	0,5	0,025 / -0,025	11	3,3
5	5,1	0,180 / 0	9	0 / 0,360	0,5	0,025 / -0,025	11	6,7
5	5,3	0,180 / 0	10	0 / 0,360	0,6	0,025 / -0,025	11	6,7
6	6,18	0,220 / 0	10,9	0 / 0,430	0,7	0,030 / -0,030	12	11,2
7	7,4	0,220 / 0	12,5	0 / 0,430	0,8	0,030 / -0,030	14	18
8	8,2	0,220 / 0	14	0 / 0,430	0,8	0,030 / -0,030	14	27
8	8,4	0,220 / 0	15	0 / 0,430	0,8	0,030 / -0,030	14	27
9-3/8"	9,55	0,220 / 0	16	0 / 0,430	0,8	0,030 / -0,030	14	
10	10,5	0,270 / 0	18	0 / 0,430	0,9	0,030 / -0,030	16	53
11-7/16"	11,5	0,270 / 0	19,5	0 / 0,520	0,9	0,030 / -0,030	16	
12	12,6	0,270 / 0	20,22	0 / 0,520	1	0,030 / -0,030	16	93
13-1/2"	13,2	0,270 / 0	22	0 / 0,520	1	0,030 / -0,030	16	
14	15	0,270 / 0	24	0 / 0,520	1	0,030 / -0,030	18	145
16	16,5	0,270 / 0	26	0 / 0,520	1,2	0,035 / -0,035	18	230
18	19	0,330 / 0	30	0 / 0,520	1,4	0,035 / -0,035	18	310
20	21	0,330 / 0	33	0 / 0,620	1,4	0,035 / -0,035	18	440
22	23	0,330 / 0	36	0 / 0,620	1,5	0,035 / -0,035	18	600
24	25	0,330 / 0	38	0 / 0,620	1,5	0,035 / -0,035	18	770
26-1"	26,4	0,330 / 0	40	0 / 0,620	1,6	0,045 / -0,045	18	
27	28	0,330 / 0	44	0 / 0,620	1,6	0,045 / -0,045	20	1130
30	31	0,390 / 0	48	0 / 0,620	1,6	0,045 / -0,045	20	1550