



Teknik Bilgiler / Technical Informations

Thread size / Anma çapı (d)		M3	M4	M5	M6	M7	M8
d1	min.	3,10	4,10	5,10	6,10	7,10	8,10
	max.	3,40	4,40	5,40	6,50	7,50	8,50
d2	max.	6,20	7,60	9,20	11,80	12,80	14,80
h	min.	1,60	1,80	2,40	3,20	3,20	4,00
	max.	1,90	2,10	2,80	3,80	3,80	4,70
b	min.	1,30	1,40	1,70	2,35	2,35	2,85
	max.	1,40	1,60	1,90	2,65	2,65	3,15
s	min.	0,70	0,80	1,10	1,50	1,50	1,90
	max.	0,90	0,10	1,30	1,70	1,70	2,10
gr/p		0,11	0,18	0,36	0,83	0,93	1,60

Thread size / Anma çapı (d)		M10	M12	M14	M16	M18	M20
d1	min.	10,20	12,20	14,20	16,20	18,20	20,20
	max.	10,70	12,70	14,70	17,00	19,00	21,20
d2	max.	18,10	21,10	24,10	27,40	29,40	33,60
h	min.	4,40	5,00	6,00	7,00	7,00	8,00
	max.	5,20	5,90	7,10	8,30	8,30	9,40
b	min.	3,30	3,80	4,30	4,80	4,80	5,80
	max.	3,70	4,20	4,70	5,20	5,20	6,20
s	min.	2,05	2,35	2,85	3,30	3,30	3,80
	max.	2,35	2,65	3,15	3,70	3,70	4,20
gr/p		2,53	3,82	6,01	8,91	9,73	15,20

Thread size / Anma çapı (d)		M22	M24	M27	M30	M33	M36
d1	min.	22,50	24,50	27,50	30,50	33,50	36,50
	max.	23,50	25,50	28,50	31,70	34,70	37,70
d2	max.	35,90	40,00	43,00	48,20	55,20	58,20
h	min.	8,00	10,00	10,00	12,00	12,00	12,00
	max.	9,40	11,80	11,80	14,20	14,20	14,20
b	min.	5,80	6,75	6,75	7,75	9,75	9,75
	max.	6,20	7,25	7,25	8,25	10,00	10,25
s	min.	3,80	4,80	4,80	5,80	5,80	5,80
	max.	4,20	5,20	5,20	6,20	6,20	6,20
gr/p		16,50	26,20	28,70	38,00	43,11	67,30