



Teknik Bilgiler / Technical Informations

Thread size / Anma çapı (d)		M4	M5	M6	M7	M8	M10
Pitch / Diş adımı	P	0,70	0,80	1,00	1,00	1,25	1,50
Weld nail / Kaynak tırnağı	h min.	0,60	0,60	0,68	0,68	0,75	0,95
	h max.	1,00	1,00	1,12	1,12	1,25	1,55
Head width / Anahtar ağızı	s	9,00	10,00	11	12,00	14,00	17,00
Diagonal / Köşegen	e min.	9,83	10,95	12,02	13,40	15,38	18,74
	e max.	3,50	4,00	5,00	5,50	6,50	8,00
Weight / Ağırlık	gr/p	1,13	1,73	2,50	3,24	5,27	9,58

Thread size / Anma çapı (d)		M12	M14	M16
Pitch / Diş adımı	P	1,75	1,25	2,00
Weld nail / Kaynak tırnağı	h min.	0,95	1,10	1,10
	h max.	1,55	1,90	1,90
Head width / Anahtar ağızı	s	19,00	22,00	24,00
Diagonal / Köşegen	e min.	20,91	24,27	26,51
	e max.	10,00	11,00	13,00
Weight / Ağırlık	gr/p	13,70	21,30	28,50